

## KARTA TECHNICZNA

### SZPACHLÓWKA DO PLASTIKU



**kod EAN:** 5907588404587 nr art.: 002019 poj. 250g (szpachlówka 242g + utwardzacz 8g)


**kod EAN:** 5907588404600 nr art.: 002020 poj. 500g (szpachlówka 475g + utwardzacz 15g)

**kod EAN:** 5907588410939 nr art.: 0020201 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)

#### + WŁAŚCIWOŚCI

Szpachlówka poliestrowa służy do wypełniania ubytków w różnego rodzaju tworzywach sztucznych (prócz polietylenu i teflonu). Idealnie nadaje się do szlifowania ręcznego oraz mechanicznego. Posiada wyjątkowo dużą elastyczność i znakomitą przyczepność do elementów wykonanych z tworzywa sztucznego takich jak zderzaki, spoilery, obudowy lusterek, listwy i błotniki.

#### • KOLOR

 ciemno szary

#### ☰ UWAGI

**Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Szpachlówki nie należy stosować na tworzywa wykonane z polietylenu (PE) oraz teflonu (PTFE).**


#### = PODŁOŻA

- **stal** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **aluminium** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **tworzywa sztuczne z wyłączeniem PE i PTFE** – odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.
- **stare powłoki lakierowe** – przeszlifować P320 – P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę


<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>podkład epoksydowy</b></li> </ul>	– może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>podkład akrylowy dwukomponentowy</b></li> </ul>	– po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>laminaty poliestrowe</b></li> </ul>	– przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

W celu zwiększenia przyczepności szpachłówki na tworzywach sztucznych zaleca się uprzednio przed użyciem szpachłówki na plastik, w miejsce przetarć do tworzywa zaaplikować podkład – „BOLL grunt do tworzyw sztucznych SPRAY”.


**APLIKACJA**



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić




Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL

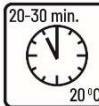


<b>Stosunek mieszania</b>	<b>wagowo</b>
szpachłówka	100g
utwardzacz	2-3g


Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.  
Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C




Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm.




Czas schnięcia: 20 – 30 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C.



**Szlifowanie wstępne:** P80 – P120  
**Szlifowanie wykańczające:** P120 – P240



Pokrywalność:

- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Gęstość w 20°C:	1,75 – 1,90 g/cm <sup>3</sup>
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	180 000 – 350 000 mPa*s
Zawartość LZO:	< 250 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

### CZYSZCZENIE

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

### PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego nasświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

### TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

### BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

### UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.