

KARTA TECHNICZNA SZPACHLÓWKA FINISH



kod EAN: 5907588408585 nr art.: 002010poj. 250g (szpachlówka 242g + utwardzacz 8g)
kod EAN: 5907588408592 nr art.: 0020111 poj. 500g (szpachlówka 475g + utwardzacz 15g)
kod EAN: 5907588410878 nr art.: 0020111 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)
kod EAN: 5907588408608 nr art.: 002012 poj. 1,8kg (szpachlówka 1750g + utwardzacz 50g)

+ WŁAŚCIWOŚCI

Miękka szpachlówka poliestrowa do wypełniania rys oraz niewielkich ubytków. Idealnie nadaje się do szlifowania ręcznego oraz mechanicznego. Posiada dużą elastyczność i bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju powierzchni.

• KOLOR

● jasno szary

☰ UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

= PODŁOŻA

- **stal** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **aluminium** – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **stare powłoki lakierowe** – przeszlifować P320 – P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę
- **podkład epoksydowy** – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **podkład akrylowy dwukomponentowy** – po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **laminaty poliestrowe** – przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL



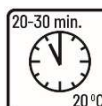
Stosunek mieszania	wagowo
szpachlówka	100g
utwardzacz	2-3g

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.

Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C



Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm.



Czas schnięcia: 20 – 30 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C.



Szlifowanie wstępne: P180 – P240

Szlifowanie wykańczające: P240 – P320



Pokrywalność:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe natryskowe
- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Gęstość w 20°C:	1,70 – 1,90 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	210 000 – 370 000 mPa*s
Zawartość LZO:	< 250 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

CZYSZCZENIE

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.