

KARTA TECHNICZNA

SZPACHLÓWKA DO PLASTIKU



kod EAN: 5907588404587 nr art.: 002019 poj. 250g (szpachlówka 242g + utwardzacz 8g)


kod EAN: 5907588404600 nr art.: 002020 poj. 500g (szpachlówka 475g + utwardzacz 15g)

kod EAN: 5907588410939 nr art.: 0020201 poj. 1kg (szpachlówka 970g + utwardzacz 30g)

+ WŁAŚCIWOŚCI

Szpachlówka poliestrowa służy do wypełniania ubytków w różnego rodzaju tworzywach sztucznych (prócz polietylenu i teflonu). Idealnie nadaje się do szlifowania ręcznego oraz mechanicznego. Posiada wyjątkowo dużą elastyczność i znakomitą przyczepność do elementów wykonanych z tworzywa sztucznego takich jak zderzaki, spoilery, obudowy lusterek, listwy i błotniki.

• KOLOR

 ciemno szary

☰ UWAGI

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Szpachlówki nie należy stosować na tworzywa wykonane z polietylenu (PE) oraz teflonu (PTFE).


= PODŁOŻA

- | | |
|---|--|
| • stal | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • aluminium | – zagruntować, przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę. |
| • tworzywa sztuczne z wyłączeniem PE i PTFE | – odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. |
| • stare powłoki lakierowe | – przeszlifować P320 – P400, odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę |


<ul style="list-style-type: none"> • podkład epoksydowy 	– może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
<ul style="list-style-type: none"> • podkład akrylowy dwukomponentowy 	– po przeszlifowaniu P320 – P400 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
<ul style="list-style-type: none"> • laminaty poliestrowe 	– przeszlifować P80-P120, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

W celu zwiększenia przyczepności szpachłówki na tworzywach sztucznych zaleca się uprzednio przed użyciem szpachłówki na plastik, w miejsce przetarc do tworzywa zaaplikować podkład – „BOLL grunt do tworzyw sztucznych SPRAY”.


APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić




Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić Zmywaczem silikonu BOLL

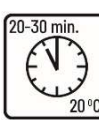


Stosunek mieszania	wagowo
szpachłówka	100g
utwardzacz	2-3g


Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitego koloru. Nie przekraczać zalecanej dawki utwardzacza.
Czas życia mieszanki: 4 – 6 minut w temp. 20°C




Nakładać za pomocą szpachelki kilka cienkich warstw o łącznej grubości nie przekraczającej 3 mm.




Czas schnięcia: 20 – 30 minut w temp. 20°C



Promiennik IR: wygrzewać od 4 do 6 minut. Nie przekraczać temperatury 60°C.



Szlifowanie wstępne: P80 – P120
Szlifowanie wykańczające: P120 – P240



Pokrywalność:

- 2-komponentowe podkłady akrylowe
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Gęstość w 20°C:	1,75 – 1,90 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	bardzo słaba
Lepkość:	180 000 – 350 000 mPa*s
Zawartość LZO:	< 250 g/l (dopuszczalna 250g/l)
Temperatura stosowania:	+10°C – +25°C

CZYSZCZENIE

Umyć bezpośrednio po aplikacji za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub do wyrobów akrylowych.

PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego nasświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.

TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie.

UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.